

ZPDA Ostrów Wlkp.	I.C ZESPÓŁ POBORU CIŚNIENIA TYPU „UA” Z ZAWOREM MANOMETROWYM DN 5, PN 64	MZP 26 03.2009

	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>KOD</th> <th>TYP ZAWORU MANOMETROW.</th> <th>MATERIAŁ EN / PN</th> <th>PRZYŁĄCZE „M”</th> </tr> <tr> <td>01</td> <td>ZD-MEZ-15-00/3-0-1</td> <td rowspan="4">13CrMo4-5 / 15HM</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>ZD-MEZ-15-00/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>ZD-MEZ-15.1-00/3-0-1</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>ZD-MEZ-15.1-00/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> <tr> <td>05</td> <td>ZD-MEZ-15-01/3-0-1</td> <td rowspan="4">X6CrNiTi18-10 / 1H18N9T</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>06</td> <td>ZD-MEZ-15-01/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> <tr> <td>07</td> <td>ZD-MEZ-15.1-01/3-0-1</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>ZD-MEZ-15.1-01/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>KOD</th> <th>KRÓCIEC</th> </tr> <tr> <td>01</td> <td>Do spawania</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>Z gwintem zew. „G”</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>wg. zam.</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>KOD</th> <th>GWINT „G”/φ</th> </tr> <tr> <td>01</td> <td>M 20 x 1,5/φ 10</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>G 1/2"/φ 10</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>G 3/8"/φ 9</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>wg. zam.</td> </tr> </table> MZP 26- 01 01 01 PRZYKŁAD ZAM.	KOD	TYP ZAWORU MANOMETROW.	MATERIAŁ EN / PN	PRZYŁĄCZE „M”	01	ZD-MEZ-15-00/3-0-1	13CrMo4-5 / 15HM	M 20 x 1,5	02	ZD-MEZ-15-00/4-0-1	G 1/2"	03	ZD-MEZ-15.1-00/3-0-1	M 20 x 1,5	04	ZD-MEZ-15.1-00/4-0-1	G 1/2"	05	ZD-MEZ-15-01/3-0-1	X6CrNiTi18-10 / 1H18N9T	M 20 x 1,5	06	ZD-MEZ-15-01/4-0-1	G 1/2"	07	ZD-MEZ-15.1-01/3-0-1	M 20 x 1,5	08	ZD-MEZ-15.1-01/4-0-1	G 1/2"	KOD	KRÓCIEC	01	Do spawania	02	Z gwintem zew. „G”	03	wg. zam.	KOD	GWINT „G”/φ	01	M 20 x 1,5/φ 10	02	G 1/2"/φ 10	03	G 3/8"/φ 9	04	wg. zam.
KOD	TYP ZAWORU MANOMETROW.	MATERIAŁ EN / PN	PRZYŁĄCZE „M”																																														
01	ZD-MEZ-15-00/3-0-1	13CrMo4-5 / 15HM	M 20 x 1,5																																														
02	ZD-MEZ-15-00/4-0-1		G 1/2"																																														
03	ZD-MEZ-15.1-00/3-0-1		M 20 x 1,5																																														
04	ZD-MEZ-15.1-00/4-0-1		G 1/2"																																														
05	ZD-MEZ-15-01/3-0-1	X6CrNiTi18-10 / 1H18N9T	M 20 x 1,5																																														
06	ZD-MEZ-15-01/4-0-1		G 1/2"																																														
07	ZD-MEZ-15.1-01/3-0-1		M 20 x 1,5																																														
08	ZD-MEZ-15.1-01/4-0-1		G 1/2"																																														
KOD	KRÓCIEC																																																
01	Do spawania																																																
02	Z gwintem zew. „G”																																																
03	wg. zam.																																																
KOD	GWINT „G”/φ																																																
01	M 20 x 1,5/φ 10																																																
02	G 1/2"/φ 10																																																
03	G 3/8"/φ 9																																																
04	wg. zam.																																																

ZPDA Ostrów Wlkp.	I.C ZESPÓŁ POBORU CIŚNIENIA TYPU „UB” Z ZAWOREM MANOMETROWYM DN 5, PN 64	MZP 27 03.2009

	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>KOD</th> <th>TYP ZAWORU MANOMETROW.</th> <th>MATERIAŁ EN / PN</th> <th>PRZYŁĄCZE „M”</th> </tr> <tr> <td>01</td> <td>ZD-MEZ-15-00/3-0-1</td> <td rowspan="4">13CrMo4-5 / 15HM</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>ZD-MEZ-15-00/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>ZD-MEZ-15.1-00/3-0-1</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>ZD-MEZ-15.1-00/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> <tr> <td>05</td> <td>ZD-MEZ-15-01/3-0-1</td> <td rowspan="4">X6CrNiTi18-10 / 1H18N9T</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>06</td> <td>ZD-MEZ-15-01/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> <tr> <td>07</td> <td>ZD-MEZ-15.1-01/3-0-1</td> <td>M 20 x 1,5</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>ZD-MEZ-15.1-01/4-0-1</td> <td>G 1/2"</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>KOD</th> <th>KRÓCIEC</th> </tr> <tr> <td>01</td> <td>Do spawania</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>Z gwintem zew. „G”</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>wg. zam.</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>KOD</th> <th>GWINT „G”/φ</th> </tr> <tr> <td>01</td> <td>M 20 x 1,5/φ 10</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>G 1/2"/φ 10</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>G 3/8"/φ 9</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>wg. zam.</td> </tr> </table> MZP 27- 01 01 01 PRZYKŁAD ZAM.	KOD	TYP ZAWORU MANOMETROW.	MATERIAŁ EN / PN	PRZYŁĄCZE „M”	01	ZD-MEZ-15-00/3-0-1	13CrMo4-5 / 15HM	M 20 x 1,5	02	ZD-MEZ-15-00/4-0-1	G 1/2"	03	ZD-MEZ-15.1-00/3-0-1	M 20 x 1,5	04	ZD-MEZ-15.1-00/4-0-1	G 1/2"	05	ZD-MEZ-15-01/3-0-1	X6CrNiTi18-10 / 1H18N9T	M 20 x 1,5	06	ZD-MEZ-15-01/4-0-1	G 1/2"	07	ZD-MEZ-15.1-01/3-0-1	M 20 x 1,5	08	ZD-MEZ-15.1-01/4-0-1	G 1/2"	KOD	KRÓCIEC	01	Do spawania	02	Z gwintem zew. „G”	03	wg. zam.	KOD	GWINT „G”/φ	01	M 20 x 1,5/φ 10	02	G 1/2"/φ 10	03	G 3/8"/φ 9	04	wg. zam.
KOD	TYP ZAWORU MANOMETROW.	MATERIAŁ EN / PN	PRZYŁĄCZE „M”																																														
01	ZD-MEZ-15-00/3-0-1	13CrMo4-5 / 15HM	M 20 x 1,5																																														
02	ZD-MEZ-15-00/4-0-1		G 1/2"																																														
03	ZD-MEZ-15.1-00/3-0-1		M 20 x 1,5																																														
04	ZD-MEZ-15.1-00/4-0-1		G 1/2"																																														
05	ZD-MEZ-15-01/3-0-1	X6CrNiTi18-10 / 1H18N9T	M 20 x 1,5																																														
06	ZD-MEZ-15-01/4-0-1		G 1/2"																																														
07	ZD-MEZ-15.1-01/3-0-1		M 20 x 1,5																																														
08	ZD-MEZ-15.1-01/4-0-1		G 1/2"																																														
KOD	KRÓCIEC																																																
01	Do spawania																																																
02	Z gwintem zew. „G”																																																
03	wg. zam.																																																
KOD	GWINT „G”/φ																																																
01	M 20 x 1,5/φ 10																																																
02	G 1/2"/φ 10																																																
03	G 3/8"/φ 9																																																
04	wg. zam.																																																